**Załącznik nr 3**

 **Formularz oferty**

**do Zapytania ofertowego w sprawie zamówienia na:**

**PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 3000MM/100T – 1 SZT.**

**PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 1250MM/35T – 1 SZT.**

w ramach projektu pn. „Wdrożenie nowej technologii produkcji multisejfów o zwiększonej odporności antywłamaniowej” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020

**……………………………………..**

**Miejscowość, data**

W imieniu firmy:

**Nazwa Firmy: ……………………………………**

**Ulica: …………………………………………..…**

**kod, miejscowość: ………………………………..**

**NIP: ……………………………………………....**

**e-mail: …………………………………………...**

**numer telefonu: ………………………………….**

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe składam(y) niniejszą ofertę:

**PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 3000MM/100T – 1 SZT.:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **PARAMETRY DLA PRASY KRAWĘDZIOWEJ SERWO-ELEKTRYCZNEJ 3000MM/100T – 1 SZT.** | Odpowiednie zakreślić\* |
|  | Prasa krawędziowa fabrycznie nowa posiadająca aktualne certyfikaty CE | TAK / NIE\* |
|  | Napęd elektryczny ( pozbawiona hydrauliki ) z zastosowaniem serwomotorów sterowanych falownikami | TAK / NIE\* |
|  | Przeniesienie napędu za pomocą zbrojonych pasów | TAK / NIE\* |
|  | Wizualizacja kroków gięcia i kolizji | TAK / NIE\* |
|  | Ekran dotykowy na regulowanym wysięgniku | TAK / NIE\* |
|  | Oprogramowanie w języku polskim | TAK / NIE\* |
|  | Przesuwne i bezkluczowo, wysokościowo regulowane podpory przednie  | TAK / NIE\* |
|  | Mechaniczne zaciski narzędzi górnych | TAK / NIE\* |
|  | Stół ( podstawa ) do mocowania narzędzi dolnych | TAK / NIE\* |
|  | Zestaw narzędzi wg Załącznika nr 1 Specyfikacja - pozycja specyfikacji 3/4 /9/10/11/12 | TAK / NIE\* |
|  | Długość gięcia min 3000 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Nacisk prasy min 1000 kN | *Proszę podać……..…* |
|  | Skok prasy min 300 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Prześwit min 590 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Sterowane osie X, Y1, Y2, R, Z1, Z2 | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość gięcia min 10 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Zakres zderzaka w osi X min 1000 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Zakres zderzaka w osi R min 150 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość zjazdu suwaka min 75 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość powrotu suwaka min 75 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Pomiar grubości blachy z korekcją parametrów gięcia | TAK / NIE\* |
|  | Zakres pracy zderzaka w pełnej długości gięcia | TAK / NIE\* |
|  | Programowalna kurtyna świetlna z funkcją sterowania maszyną ( gięcie bez użycia pedału ) lub inny system zabezpieczający | TAK / NIE\**jeżeli inny system to podać jaki*……………………………………………… |

**PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 1250MM/35T – 1 SZT.:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | **PARAMETRY DLA PRASY KRAWĘDZIOWEJ SERWO-ELEKTRYCZNEJ 1250MM/35T – 1 SZT.** | Odpowiednie zakreślić\* |
|  | Prasa krawędziowa fabrycznie nowa posiadająca aktualne certyfikaty CE | TAK / NIE\* |
|  | Napęd elektryczny ( pozbawiona hydrauliki ) z zastosowaniem serwomotorów sterowanych falownikami | TAK / NIE\* |
|  | Przeniesienie napędu za pomocą zbrojonych pasów | TAK / NIE\* |
|  | Wizualizacja kroków gięcia i kolizji | TAK / NIE\* |
|  | Ekran dotykowy na regulowanym wysięgniku | TAK / NIE\* |
|  | Oprogramowanie w języku polskim | TAK / NIE\* |
|  | Przesuwne i bezkluczowo, wysokościowo regulowane podpory przednie | TAK / NIE\* |
|  | Mechaniczne zaciski narzędzi górnych | TAK / NIE\* |
|  | Stół ( podstawa ) do mocowania narzędzi dolnych | TAK / NIE\* |
|  | Zestaw narzędzi wg Załącznika nr 1 Specyfikacja - pozycja specyfikacji: 1/2/5/6/7/8 | TAK / NIE\* |
|  | Długość gięcia min 1250 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Nacisk prasy min 350 kN | *Proszę podać……..…* |
|  | Skok prasy min 300 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Prześwit min 590 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Sterowane osie X, Y1, Y2, R, | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość gięcia min 10 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Zakres zderzaka w osi X min 1000 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Zakres zderzaka w osi R min 150 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość zjazdu suwaka min 75 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość powrotu suwaka min 75 mm/s | *Proszę podać……..…* |
|  | Trzeci tylny zderzak | TAK / NIE\* |
|  | Pomiar grubości blachy z korekcją parametrów gięcia | TAK / NIE\* |
|  | Zakres pracy zderzaka w pełnej długości gięcia | TAK / NIE\* |
|  | Programowalna kurtyna świetlna z funkcją sterowania maszyną ( gięcie bez użycia pedału ) lub inny system zabezpieczający | TAK / NIE\**jeżeli inny system to podać jaki*……………………………………………… |
|  | **Opcja dodatkowo punktowana -** Pakiet ergonomiczny do prasy 1250mm/35T - zestaw elementów typu krzesło, rozkładany stolik, odpowiednio ukształtowana belka dolna, umożliwiający ergonomiczną pracę w pozycji siedzące | TAK / NIE\* |

**Wymagania dodatkowe:**

Koszty transportu, montażu, uruchomienia maszyny oraz szkolenia pracowników po stronie dostawcy. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji danych technicznych oferowanej maszyny.

na następujących warunkach:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.**  | **Nazwa** | **Oferta** |
| **1** | **Cena całkowita netto** |  |
| **Cena całkowita brutto** |  |
| **2** | **Czas realizacji zamówienia w tygodniach** |  |
| **3** | **Warunki i termin płatności** |  |
| **4** | **Warunki i okres gwarancji** |  |
| **5** | **Czas reakcji serwisu** |  |

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z niniejszym zapytaniem ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w niej wymaganiami i zasadami postępowania oraz że uzyskaliśmy wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.
2. Oświadczam(y), że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres **30 dni od upływu terminu składania ofert.**
3. Oświadczam(y), że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia w terminie określonym przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
4. Oświadczamy(y), że cena podana w ofercie obejmuje wszystkie elementy zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Oświadczam(y), że nie jesteśmy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i prowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..........................................................

 (pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta) \*

\* Podpis i pieczątka nie są wymagane w przypadku otrzymania oferty drogą mailową.